

## Рым-болт RB8

### Руководство по эксплуатации



#### 1. Правила техники безопасности



Несоблюдение инструкций по монтажу, использование поврежденного рым-болта, а также его неправильная эксплуатация могут привести к травмам и материальному ущербу в результате падения груза. Необходимо осматривать каждый рым-болт перед каждым использованием.

#### 2. Общие сведения

- 2.1 Рым-болты разрешается использовать только для выполнения подъемных операций. Допускается применять для фиксации такелаж
- 2.2 Допустимая грузоподъемность (см. маркировку) рым-болта должна соответствовать массе груза. Если маркировка отсутствует или надпись на ней неразборчива, использовать рым-болт запрещено
- 2.3 В процессе подъема запрещается раскачивать строп, подъем осуществлять без рынков
- 2.4 Не допускать контакта рым-болта с кислотой и другими агрессивными веществами
- 2.5 Воздействие температуры (табл.1)

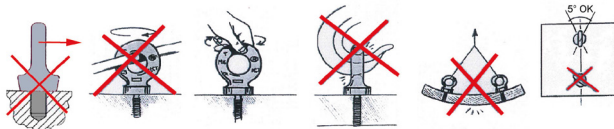
табл. 1

#### 3. Инструкция по установке

- 3.1 Резьбовое отверстие для крепления рым-болта должно быть перпендикулярно поверхности объекта
- 3.2 Проверить резьбовое соединение: размер резьбы и длину винчивания. Глубина резьбы должна составлять не менее 1 диаметра для стали, не менее 1,25 для чугуна, не менее 2-х диаметров для алюминиево-магниевого сплава и не менее 2,5 для алюминия  
Например: для стали M24 = 24мм
- 3.3 Рым-болт должен быть плотно затянут к объекту, без зазоров
- 3.4 Для установки в одной плоскости колец двух винченных до упора рым-болтов допускается применение плоских шайб толщиной:
  - до 1 мм - под рым-болты с резьбой M8 - M12;
  - не более половины шага резьбы - под рым-болты с резьбой свыше M12.
- 3.5 Рым-болты должны быть установлены в центре тяжести или симметрично вокруг центра тяжести
- 3.6 Крюк стропа должен свободно входить в петлю
- 3.7 При ударных нагрузках или вибрации может произойти непреднамеренное ослабление креплений. Возможное решение: дополнительные клеящие средства для фиксации резьбовых соединений, например, Loctite (соблюдать указания производителя). Принципиально дополнительно фиксируйте все такелажные точки, которые продолжительное время находятся в эксплуатации, например, при помощи клеящих средств.

**ТАБЛИЦА СНИЖЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ**

Температурный режим	Допустимая нагрузка
> 400 °C	недопустимо
350-400 °C	75% от грузоподъемности (WLL)
200-350 °C	90% от грузоподъемности (WLL)
-40-200 °C	100% от грузоподъемности (WLL)
< -40 °C	недопустимо



#### 4. Осмотр и техническое обслуживание

##### 4.1 Периодический осмотр

- необходимо проводить периодический осмотр рым-болтов в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом
- периодичность осмотров зависит от условий эксплуатации, износа и коррозии. в этом случае пользователю может потребоваться проводить осмотры чаще одного раза в год

##### 4.2 Критерии осмотра

Перед каждой эксплуатацией необходимо обследовать рым-болты по следующим критериям:

- целостность рым-болта; - наличие признаков трещин;
- отсутствие деформаций составных частей; - соответствие резьбы болта и резьбового отверстия, силу затяжки
- четкая видимость значения максимальной нагрузки и клейма производителя
- отсутствие механических повреждений, например, бороздок, особенно в зоне повышенной нагрузки
- износ не больше 10% от диаметров поперечного сечения; - наличие следов коррозии
- наличие поврежденных болтов, гаек и (или) резьбы

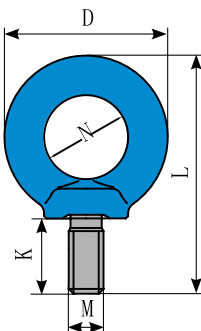
#### 5. Утилизация

Рым-болты непригодные для эксплуатации, должны быть уничтожены/утилизированы должным образом для предотвращения их возможного использования в будущем

## 6. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует, что данное изделие при поставке не имеет дефектов при условии нормальной эксплуатации. Производитель обязуется по своему выбору бесплатно заменить любой дефектный товар или вернуть денежные средства в течение одного (1) года с момента покупки товара Клиентом при условии, что все претензии в отношении дефектов по настоящей гарантии будут предъявлены в письменной форме немедленно после обнаружения.

Использование данного изделия не контролируется производителем. Гарантия на данное изделие ограничено стоимостью замены, если изделие будет признано дефектным с точки зрения материала и/или качества изготовления. Гарантия недействительна, если изделие повреждено, изношено или использовалось ненадлежащим образом. Естественный износ не является основанием для замены.



Основные размеры и допустимые нагрузки

Код изделия	Резьба	Грузоподъёмность, кг			Размеры					Вес кг
					D	K	N	L	C	
		по оси 0°	угол 45°	угол 90°	мм					
RB8 M6 RuCranes	M6	400	268	150	28	13	16	42	17	0,05
RB8 M8 RuCranes	M8	1000	670	400	36	14	18	51	20	0,05
RB8 M10 RuCranes	M10	1000	670	400	45	18	24	64	25	0,11
RB8 M12 RuCranes	M12	2000	1340	750	54	22	30	75	28	0,18
RB8 M14 RuCranes	M14	4000	2680	1500	63	28	35	88	35	0,28
RB8 M16 RuCranes	M16	4000	2680	1500	63	28	33	91	35	0,30
RB8 M20RuCranes	M20	6000	4020	2300	71	30	38	102	40	0,45
RB8 M24 RuCranes	M24	8000	5360	3200	89	37	48	130	50	0,90
RB8 M30 RuCranes	M30	12000	8040	4500	108	45	60	154	60	1,66
RB8 M36 RuCranes	M36	16000	10720	7000	126	55	70	183	70	2,65
RB8 M42 RuCranes	M42	24000	16080	9000	144	65	80	212	85	4,03
RB8 M48 RuCranes	M48	32000	21440	12000	166	70	90	238	100	6,38



В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.