



Safety is our first priority™

www.yoke.net

-- An ISO 9001 Certified Company --

YOKE INDUSTRIAL CORP.

#39, 33rd Road, Taichung Industrial Park,

Taichung 407, Taiwan

TEL:+886-4-2350-8088

FAX :+886-4-2350-1001

Email : info@mail.yoke.net



Yellow Point



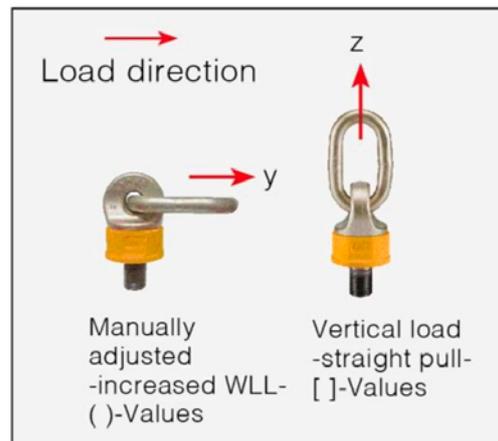
This safety instruction/declaration of the manufacturer has to be kept on file for whole lifetime of the product

TYPE APPROVAL BY:



Please read user instruction before initial operation of the bolt-on YOKE Super Point 8-251. Make sure that you have comprehend all subjected matters.

Non observance can lead to serious personal injuries and material damage and eliminates warranty.



1. Правила техники безопасности

Предупреждение	
	<p><i>Несоблюдение инструкций по монтажу, использование поврежденного рым-болта Super Point, а также его неправильная эксплуатация могут привести к травмам и материальному ущербу в результате падения груза. Необходимо осматривать каждый рым-болт Super Point перед каждым использованием.</i></p>

- После монтажа рым-болт 8-251 Super Point должен поворачиваться на 360°.
- Необходимо соблюдать требования немецкого стандарта DGUV BGR 100-500, правило 500, либо требования, действующие в вашей стране. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом.

2. Назначение

- Рым-болты 8-251 Super Point допускается крепить только на грузе или грузоподъемных приспособлениях.
- Данные изделия предназначены для использования в качестве грузоподъемной арматуры.
- Рым-болты 8-251 Super Point допускается применять в качестве такелажных точек для фиксации такелажа.
- Использовать рым-болты 8-251 Super Point допускается только по указанному в настоящей инструкции назначению.

3. Руководство по эксплуатации

3.1. Общие сведения

- Не допускается эксплуатация рым-болтов Super Point в условиях воздействия таких веществ, как кислота или пар. Если

избежать такого воздействия невозможно, то необходимо получить у производителя указания о порядке эксплуатации в таких условиях.

- **Воздействие температуры**
Согласно стандартам DIN и EN, в соответствии с которыми производятся рым-болты Super Point, значение предельной нагрузки должно быть скорректировано:
от -40 до 100 °C без — уменьшения (от -40 до 212 °F)
от 100 до 200 °C — минус 15% (от 212 до 392 °F)
от 200 до 250 °C — минус 20% (от 392 до 482 °F)
от 250 до 350 °C — минус 25% (от 482 до 662 °F)
Эксплуатация при температурах выше 350 °C (662 °F) не допускается.

Примечания по температурному режиму (если применимо):

– согласно стандартам DIN, EN, ISO 7042 (DIN 980) эксплуатация зажимной гайки допускается при температурах не выше +150 °C (302 °F);

– согласно стандарту DIN 6331 эксплуатация гайки с буртиком допускается при температурах не выше 300 °C (572 °F).

- Все без исключения болты изделий Super Point проходят проверку на отсутствие трещин. Допускается использование только запасных частей производства YOKE.

3.2. Примечания по монтажу

- Размер рым-болтов Super Point необходимо выбирать в зависимости от величины нагрузки согласно Таблице 1, в которой приведены значения максимальной рабочей нагрузки (WLL).
- Материал конструкции, в которой предполагается монтировать рым-болт Super Point, должен обладать

достаточной прочностью, чтобы выдерживать нагрузки при подъеме груза без деформации. Минимальная длина болтов согласно рекомендациям компании YOKE:

(M — диаметр резьбы болта Super Point, например, M20)

- 1,5 x M для стали
 - 1,5 x M для чугуна
 - 2 x M для алюминиевых сплавов
 - 2,5 x M для алюминиево-магниевого сплава
- Поверхность для крепления болтов должна быть плоской. Отверстия должны иметь достаточную глубину в соответствии с типом опорной поверхности.

● Симметричность нагрузки:

Формула для расчёта симметричной нагрузки:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = Максимальная рабочая нагрузка
 G = Масса груза (кг)
 n = Количество плеч нагрузки
 β = Угол наклона цепи к вертикали

Расчет количества плеч нагрузки

	Симметричная нагрузка	Асимметричная нагрузка
2 плеча	2	1
3/4 плеча	3	1

3.3. Инструкции по эксплуатации

- Петля рым-болта Super Point не должна касаться края и должна свободно вращаться.
- При подъеме операторы должны следить за отсутствием на пути груза острых краев, которые могут нанести повреждения.
- Монтаж изделия 8-251 должен производиться только при помощи поставляемого в комплекте болта. Петля вращается на 360° и перед использованием ее необходимо развернуть в направлении натяжения.

(См. Рисунок 1.)

Внимание! Петля рым-болта Super Point допускает поворот под нагрузкой в вертикальном направлении!

- Для предотвращения самоотвинчивания вследствие ударных нагрузок, кручения или вибрации тросов необходимо использовать фиксатор резьбовых соединений, такой как Loctite 2701 (в зависимости от конкретных условий эксплуатации, ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации производителя фиксатора), либо применять крепежное оборудование без движущихся деталей.

Внимание! Петля рым-болта должна свободно вращаться.

3.4. Периодический осмотр

- Необходимо проводить периодический осмотр рым-болтов Super Point в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом.
- Периодичность осмотра зависит от условий эксплуатации. Интенсивная эксплуатация ускоряет износ и коррозию. В таких условиях осмотр должен проводиться чаще одного раза в год.

4. Критерии осмотра

Перед каждой эксплуатацией необходимо обследовать рым-болт по следующим критериям:

- целостность рым-болта Super Point;
- наличие признаков трещин;
- свободное вращение петли;
- отсутствие деформаций составных частей;
- соответствие резьбы болта и резьбового отверстия, момент затяжки;
- четкая видимость значения максимальной нагрузки и клейма производителя;
- отсутствие механических повреждений, например, бороздок, особенно в зоне повышенной нагрузки;
- износ не больше 10% от диаметров поперечного сечения;
- наличие следов коррозии;
- наличие повреждений болтов, гаек и (или) резьбы.

Table. 1 YOKE 8-251 Super Point normal load applications
 Tabla. Aplicaciones de carga normal de 1 YOKE Super Punto 8-251
 Tableau. 1 Applications de charge normales YOKE 8-251 Super Point
 Tabelle. 1 YOKE 8-251 Super Point – normale Lastanwendungen
 Tabell. Normala belastningsapplikationer för 1 YOKE 8-251 Super Point
 Таблица 1. Значения рабочей нагрузки на рым-болты YOKE 8-251 Super Point
 表 1 YOKE 8-251 Super Point 通常荷重の適用
 표 1 YOKE 8-251 Super Point 일반 하중 용도
YOKE 8-251 Super Point(豪点)安全说明

Kind of attachment																
	Number of legs	Load direction	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	
Item No.	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	
8-251-007-01	M10	1	2	0.5	1	0.7	0.5	0.5	1	0.75	0.75					
8-251-007-02	M12	1.4	2.8	0.7	1.4	1	0.7	0.7	1.4	1	1					
8-251-007-03	M12	1.4	2.8	0.7	1.4	1	0.7	0.7	1.4	1	1					
8-251-007-04	M14	2	4	1	2	1.4	1	1	2.12	1.5	1.5					
8-251-014-01	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2	1.4	1.4	3	2.12	2.12					
8-251-014-02	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2	1.4	1.4	3	2.12	2.12					
8-251-014-03	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2	1.4	1.4	3	2.12	2.12					
8-251-014-04	M20	3.4	6.8	1.7	3.4	2.4	1.7	1.7	3.55	2.5	2.5					
8-251-014-05	M24	3.4	6.8	1.7	3.4	2.4	1.7	1.7	3.55	2.5	2.5					
8-251-025-01	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75					
8-251-025-02	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75					
8-251-025-03	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75					
8-251-025-04	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75					
8-251-040-01	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6					
8-251-040-02	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6					
8-251-040-03	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6					
8-251-040-04	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6					
8-251-040-05	M30	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6					
8-251-067-01	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10					
8-251-067-02	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10					
8-251-067-03	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10					
8-251-067-04	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10					
8-251-080-01	M30	12	24	8	16	11.2	8	8	16	12	12					
8-251-080-02	M30	12	24	8	16	11.2	8	8	16	12	12					
8-251-100-01	M36	15	30	10	20	14	10	10	21.2	15	15					
8-251-100-02	M36	15	30	10	20	14	10	10	21.2	15	15					
8-251-125-01	M42	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18					
8-251-125-02	M42	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18					
8-251-125-03	M42	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18					
8-251-125-04	M45	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18					
8-251-125-05	M48	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18					
8-251-170-01	M42	20	40	13	26	18	13	13	27	19	19					
8-251-170-02	M45	25	50	17	34	23.5	17	17	35	25	25					
8-251-170-03	M48	25	50	17	34	23.5	17	17	35	25	25					
8-251-170-04	M48	25	50	17	34	23.5	17	17	35	25	25					
8-251-170-05	M56	25	50	18	36	25	18	18	37.5	26.5	26.5					
8-251-170-06	M56	25	50	18	36	25	18	18	37.5	26.5	26.5					
8-251-200-01	M64	25	50	20	40	28	20	20	42.5	30	30					
8-251-200-02	M64	25	50	20	40	28	20	20	42.5	30	30					
8-251-280-01	M64	32.5	65	28	56	39	28	28	58	42	42					
8-251-280-02	M72	32.5	65	28	56	39	28	28	58	42	42					
8-251-280-03	M80	32.5	65	28	56	39	28	28	58	42	42					
8-251-350-01	M80	40	80	35	70	49	35	35	74	52.5	52.5					
8-251-350-02	M90	40	80	35	70	49	35	35	74	52.5	52.5					
8-251-400-01	M80	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60					
8-251-400-02	M90	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60					
8-251-400-03	M90	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60					
8-251-400-04	M100	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60					

