



Safety is our first priority™

www.yoke.net

-- Компания сертифицирована по стандарту ISO 9001 --

YOKE INDUSTRIAL CORP.

33-я улица 39, Тайчжунская промышленная зона,

г. Тайчжун, 407, Тайвань

Тел.: +886-4-2350-8088

Факс: +886-4-2350-1001

Эл. почта: info@mail.yoke.net



Yellow Point

Рым-болт с поворотной петлей YOKE (8-251 Super Point), (8-271). Инструкция по технике безопасности

Настоящую инструкцию (декларацию) по технике безопасности производителя следует хранить в течение всего срока службы изделия.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
ВЫДАН:



CERTIFICATE OF COMPLIANCE
Certificate No. MDC 1894

SGS Reference: CST246797/1
Date of Issue: 10th November 2017 Issue No.: 1 Expiry Date: 9th November 2022
Client/Applicant: YOKE INDUSTRIAL GROUP
No. 39, 33rd Road, Taichung Industrial Park, Taichung 407, Taiwan, R.O.C.
Manufacturer: As above
Scope of certification: Full technical file assessment according to Annex VII 2006/42/EC
Description of Equipment: Super Point
Type/Series: 8-251-007-01, 8-251-025-04, 8-251-040-05

Serial Number(s):
8-251-007-01, 8-251-007-02, 8-251-007-03, 8-251-007-04
8-251-014-01, 8-251-014-02, 8-251-014-03, 8-251-014-04, 8-251-014-05
8-251-025-01, 8-251-025-02, 8-251-025-03, 8-251-025-04
8-251-040-01, 8-251-040-02, 8-251-040-03, 8-251-040-04, 8-251-040-05
8-251-067-01, 8-251-067-02, 8-251-067-03, 8-251-067-04
8-251-080-01, 8-251-080-02
8-251-100-01, 8-251-100-02
8-251-125-01, 8-251-125-02, 8-251-125-03, 8-251-125-04, 8-251-125-05
8-251-170-01, 8-251-170-02, 8-251-170-03, 8-251-170-04, 8-251-170-05, 8-251-200-01, 8-251-200-02
8-251-280-01, 8-251-280-02, 8-251-280-03
8-251-350-01, 8-251-350-02
8-251-400-01, 8-251-400-02, 8-251-400-03, 8-251-400-04

Trade Mark/Name: **YOKE**
Safety is our first priority™

Assessment Performed: Assessed for compliance with the requirements of Annex VII of the Machinery Directive 2006/42/EC

Conclusion: In the opinion of SGS United Kingdom Limited the submitted technical file referenced as CST246797/1 satisfies the requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC Page 1 of 2

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/ProductsandServices.aspx> and, for electronic formal documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/ProductsandServices.aspx>

Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its inspection only and within the limits of the Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and the document does not constitute parties to a transaction from entering all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorised alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

SGS United Kingdom Limited
Unit 12A & 12b, Woodham South Ind Est, Bonburn Durham, DH8 5AD Tel: +44 (0)191 377 2000 Fax: +44 (0)191 377 2030
Registered in England No. 1192885 Registered Business Park, Cleburn Park, Cleburne CH63 3EN www.sgs.com
Member of SGS Group (SGS SA) MDC 28 Iss 03 - 02/06/2016

This document is issued, on the Client's behalf, by the Company under its General Conditions of Service printed overleaf.
The Client's attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any other holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its inspection only and within the limits of its Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute parties to a transaction from entering all their rights and obligations under the transaction documents.

SGSPAPER
18104896



Safety is our first priority™

YOKE INDUSTRIAL
CORP.

33-я улица 39, Тайчжунская

промышленная зона,

г. Тайчжун, 407, Тайвань

Тел.: +886-4-2350-8088

Факс: +886-4-2350-1001

Эл. почта: info@mail.yoke.net

www.yoke.net



Q1 0467

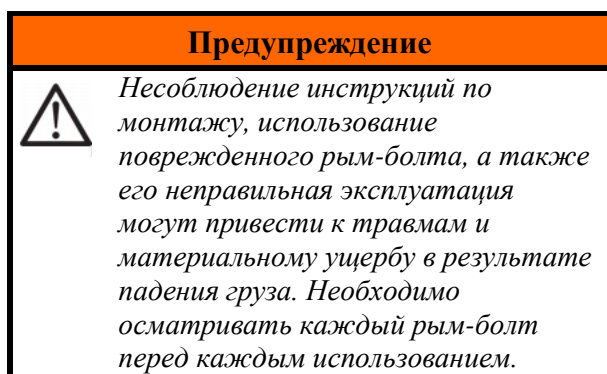


QMS 0726



Перед началом эксплуатации рым-болта YOKE (Super Point 8-251), (8-271) ознакомьтесь с инструкцией. Внимательно прочтите все разделы инструкции. Несоблюдение правил техники безопасности может повлечь причинение тяжелого вреда здоровью людей и материального ущерба, а также аннулирование гарантии.

1. Правила техники безопасности



- После монтажа, рым-болт (8-251, 8-271) должен поворачиваться на 360°.
- Необходимо соблюдать требования немецкого стандарта DGUV BGR 100-500, правило 500, либо требования, действующие в вашей стране. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом.

2. Назначение

- Рым-болты 8-251 Super Point и 8-271 допускается крепить только на грузе или грузоподъемных приспособлениях.
- Данные изделия предназначены для использования в качестве грузоподъемного такелажа.
- Рым-болты 8-251 и 8-271 допускается применять в качестве такелажных точек для фиксации такелажа.
- Использовать рым-болты 8-251 и 8-271 допускается только по указанному в настоящей инструкции назначению.

3. Руководство по эксплуатации

3.1. Общие сведения

- Не допускается эксплуатация рым-болтов 8-251 и 8-271 в условиях воздействия таких веществ, как кислота или пар. Если избежать такого воздействия невозможно, то необходимо получить у производителя указания о порядке эксплуатации в таких условиях.
- Воздействие температуры Согласно стандартам DIN и EN, в соответствии с которыми производятся рым-

болты 8-251 и 8-271, значение предельной нагрузки должно быть скорректировано: от -40 до 100 °C без — уменьшения (от -40 до 212 °F)
от 100 до 200 °C — минус 15% (от 212 до 392 °F)
от 200 до 250 °C — минус 20% (от 392 до 482 °F)
от 250 до 400 °C — минус 25% (от 482 до 752 °F)
Эксплуатация при температурах выше 350 °C (752 °F) не допускается.

Примечания по температурному режиму (если применимо):

- согласно стандартам DIN, EN, ISO 7042 (DIN 980) эксплуатация зажимной гайки допускается при температурах не выше +150 °C (302 °F);
- согласно стандарту DIN 6331 эксплуатация гайки с буртиком допускается при температурах не выше 300 °C (572 °F).
- Все без исключения рым-болты 8-251 и 8-271, проходят проверку на отсутствие трещин. Допускается использование только запасных частей производства YOKE.

3.2. Примечания по монтажу

- Размер рым-болтов 8-251 и 8-271, необходимо выбирать в зависимости от величины нагрузки согласно Таблице 1 и 2, в которых приведены значения максимальной рабочей нагрузки (WLL).
- Материал конструкции, в которой предполагается монтировать рым-болт 8-251 и 8-271, должен обладать достаточной прочностью, чтобы выдерживать нагрузки при подъеме груза без деформации. Минимальная длина болтов согласно рекомендациям компании YOKE: (M — диаметр резьбы болта Super Point, например, M20)
 - 1,5 x M для стали
 - 1,5 x M для чугуна
 - 2 x M для алюминиевых сплавов
 - 2,5 x M для алюминиево-магниевых сплавов
- Поверхность для крепления болтов должна быть плоской. Отверстия должны иметь достаточную глубину в соответствии с типом опорной поверхности.

- Симметричность нагрузки:

Формула для расчёта симметричной нагрузки:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = Максимальная рабочая нагрузка
 G = Масса груза (кг)
 n = Количество плеч нагрузки
 β = Угол наклона цепи к вертикали

Расчет количества плеч нагрузки

	Симметричная нагрузка	Асимметричная нагрузка
2 плеча	2	1
3/4 плеча	3	1

3.3. Инструкции по эксплуатации

- Петля рым-болта 8-251 и 8-271 не должна касаться края и должна свободно вращаться.
- При подъеме операторы должны следить за отсутствием на пути груза острых краев, которые могут нанести повреждения.
- Монтаж изделия 8-251 должен производиться только при помощи поставляемого в комплекте болта. Петля вращается на 360° и перед использованием ее необходимо развернуть в направлении натяжения. (См. Рисунок 1.)

Внимание! Петля рым-болта 8-251 и 8-271 допускает поворот под нагрузкой в вертикальном направлении!



Рисунок 1

- Для предотвращения самоотвинчивания вследствие ударных нагрузок, кручения или вибрации тросов необходимо использовать фиксатор резьбовых соединений, такой как Loctite 2701 (в зависимости от конкретных условий эксплуатации, ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации производителя фиксатора), либо применять крепежное оборудование без движущихся деталей.

Внимание! Петля рым-болта должна свободно вращаться.

3.4. Периодический осмотр

- Необходимо проводить периодический осмотр рым-болтов 8-251 и 8-271, в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом.
- Периодичность осмотра зависит от условий эксплуатации. Интенсивная эксплуатация ускоряет износ и коррозию. В таких условиях осмотр должен проводиться чаще одного раза в год.

4. Критерии осмотра

Перед каждой эксплуатацией необходимо обследовать рым-болт по следующим критериям:

- целостность рым-болта;
- отсутствие признаков трещин;
- свободное вращение петли;
- отсутствие деформаций составных частей;
- соответствие резьбы болта и резьбового отверстия, момент затяжки;
- четкая видимость значения максимальной нагрузки и клейма производителя;
- отсутствие механических повреждений, например, бороздок, особенно в зоне повышенной нагрузки;
- износ не больше 10% от диаметров поперечного сечения;
- наличие следов коррозии;
- наличие повреждений болтов, гаек и (или) резьбы.

Таблица 1. Значения рабочей нагрузки на рым-болты YOKE 8-251 Super Point

Способ крепления											
Количество плеч	Направление нагрузки	Артикул									
		t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
8-251-007-01	M10	1	2	0.5	1	0.7	0.5	0.5	1	0.75	0.75
8-251-007-02	M12	1.4	2.8	0.7	1.4	1	0.7	0.7	1.4	1	1
8-251-007-03	M12	1.4	2.8	0.7	1.4	1	0.7	0.7	1.4	1	1
8-251-007-04	M14	2	4	1	2	1.4	1	1	2.12	1.5	1.5
8-251-014-01	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2	1.4	1.4	3	2.12	2.12
8-251-014-02	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2	1.4	1.4	3	2.12	2.12
8-251-014-03	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2	1.4	1.4	3	2.12	2.12
8-251-014-04	M20	3.4	6.8	1.7	3.4	2.4	1.7	1.7	3.55	2.5	2.5
8-251-014-05	M24	3.4	6.8	1.7	3.4	2.4	1.7	1.7	3.55	2.5	2.5
8-251-025-01	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75
8-251-025-02	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75
8-251-025-03	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75
8-251-025-04	M20	5	10	2.5	5	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	3.75
8-251-040-01	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6
8-251-040-02	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6
8-251-040-03	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6
8-251-040-04	M24	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6
8-251-040-05	M30	8	16	4	8	5.6	4	4	8.5	6	6
8-251-067-01	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10
8-251-067-02	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10
8-251-067-03	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10
8-251-067-04	M30	12	24	6.7	13.4	9.5	6.7	6.7	14	10	10
8-251-080-01	M30	12	24	8	16	11.2	8	8	16	12	12
8-251-080-02	M30	12	24	8	16	11.2	8	8	16	12	12
8-251-100-01	M36	15	30	10	20	14	10	10	21.2	15	15
8-251-100-02	M36	15	30	10	20	14	10	10	21.2	15	15
8-251-125-01	M42	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18
8-251-125-02	M42	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18
8-251-125-03	M42	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18
8-251-125-04	M45	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18
8-251-125-05	M48	15	30	12.5	25	17	12.5	12.5	25	18	18
8-251-170-01	M42	20	40	13	26	18	13	13	27	19	19
8-251-170-02	M45	25	50	17	34	23.5	17	17	35	25	25
8-251-170-03	M48	25	50	17	34	23.5	17	17	35	25	25
8-251-170-04	M48	25	50	17	34	23.5	17	17	35	25	25
8-251-170-05	M56	25	50	18	36	25	18	18	37.5	26.5	26.5
8-251-170-06	M56	25	50	18	36	25	18	18	37.5	26.5	26.5
8-251-200-01	M64	25	50	20	40	28	20	20	42.5	30	30
8-251-200-02	M64	25	50	20	40	28	20	20	42.5	30	30
8-251-280-01	M64	32.5	65	28	56	39	28	28	58	42	42
8-251-280-02	M72	32.5	65	28	56	39	28	28	58	42	42
8-251-280-03	M80	32.5	65	28	56	39	28	28	58	42	42
8-251-350-01	M80	40	80	35	70	49	35	35	74	52.5	52.5
8-251-350-02	M90	40	80	35	70	49	35	35	74	52.5	52.5
8-251-400-01	M80	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60
8-251-400-02	M90	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60
8-251-400-03	M90	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60
8-251-400-04	M100	50	100	40	80	56	40	40	84	60	60

Таблица 2. Значения рабочей нагрузки на рым-болты YOKE 8-271

Схема подъема											
Количество точек		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
Направление		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°- 60°	асиметр.	0 - 45°	45°- 60°	асиметр.
Код изделия.	Резьба	Грузоподъемность (тонн)									
8-271-003	M 8	0.6	1.2	0.4	0.8	0.4	0.3	0.3	0.6	0.4	0.3
8-271-004	M10	0.9	1.8	0.6	1.2	0.6	0.4	0.4	0.9	0.6	0.4
8-271-006	M12	1.2	2.4	0.7	1.5	0.8	0.6	0.6	1.2	0.9	0.6
8-271-013	M16	2.6	5.2	1.5	3	1.8	1.3	1.3	2.7	1.9	1.3
8-271-020	M20	4	8	2.5	5	2.8	2	2	4.2	3	2
8-271-035	M24	7	14	4	8	4.9	3.5	3.5	7.3	5.2	3.5
8-271-060	M30	10	20	6	12	7	5	5	10.5	7.5	5
8-271-080	M36	15	30	10	20	14	10	10	21	15	10
8-271-120	M42	17	34	13	26	18.2	13	13	27.3	19.5	13
8-271-130	M48	18	36	14	28	19.6	14	14	29.4	21	14
8-271-140	M52	25	50	20	40	28	20	20	42	30	20
8-271-160	M56	28	56	20	40	28	20	20	42	30	20
8-271-161	M64	28	56	20	40	28	20	20	42	30	20



ООО «Рукрейнз» Официальный дилер YoKe в Российской Федерации