

Рым-петля с шарикоподшипником RBS-083

Руководство по эксплуатации

1. Правила техники безопасности



Несоблюдение инструкций по монтажу, использование поврежденной рым-петли, а также ее неправильная эксплуатация могут привести к травмам и материальному ущербу в результате падения груза. Необходимо осматривать каждую рым-петлю перед каждым использованием.



1.1 После монтажа рым-петля должна вращаться на 360°

2. Общие сведения

- 2.1 Рым-петли разрешается использовать только для выполнения подъемных операций. Допускается применять для фиксации такелажа
- 2.2 Допустимая грузоподъемность (см. маркировку) рым-петли должна соответствовать массе груза. Если маркировка отсутствует или надпись на ней неразборчива, использовать рым-петлю запрещено
- 2.3 В процессе подъема запрещается раскачивать строп, подъем осуществлять без рывков
- 2.4 Не допускать контакта рым-петель с кислотой и другими агрессивными веществами
- 2.5 Воздействие температуры (табл.1)

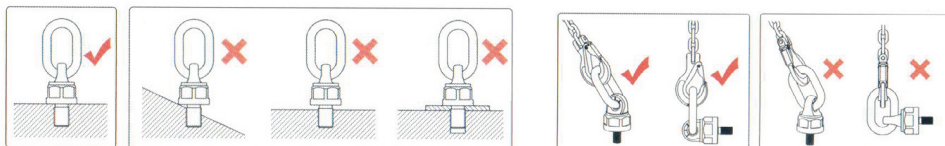
3. Инструкция по установке

- 3.1 Резьбовое отверстие для крепления рым-петли должно быть перпендикулярно поверхности объекта
- 3.2 Проверить резьбовое соединение: размер резьбы и длину винчивания. Глубина резьбы должна составлять не менее 1 диаметра для стали, не менее 1,25 для чугуна, не менее 2-х диаметров для алюминиево-магниевого сплава и не менее 2,5 для алюминия
 Пример: для стали M24 = 24мм
- 3.3 Рым-петля должна быть плотно затянута к объекту, без зазоров
- 3.4 Запрещается использовать плоские шайбы и т.п.
- 3.5 Рым-петли должны быть установлены в центре тяжести или симметрично вокруг центра тяжести

табл. 1

ТАБЛИЦА СНИЖЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ТЕМПЕРАТУРНЫХ УСЛОВИЯХ

Температурный режим	Допустимая нагрузка
> 400 °С	недопустимо
350–400 °С	75% от грузоподъемности (WLL)
200–350 °С	90% от грузоподъемности (WLL)
-40–200 °С	100% от грузоподъемности (WLL)
< -40 °С	недопустимо



4. Осмотр и техническое обслуживание

4.1 Периодический осмотр

- необходимо проводить периодический осмотр рым-петель в зависимости от интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в год. Осмотр должен проводиться квалифицированным персоналом
 - периодичность осмотров зависит от условий эксплуатации, износа и коррозии. в этом случае пользователю может потребоваться проводить осмотры чаще одного раза в год

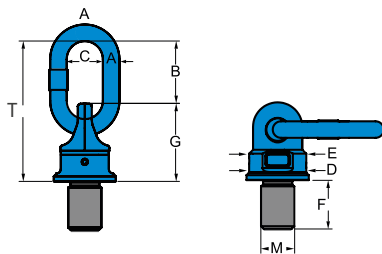
4.2 Критерии осмотра

Перед каждой эксплуатацией необходимо обследовать рым-петли по следующим критериям:

- целостность рым-петли; - наличие признаков трещин; - свободное вращение петли
- отсутствие деформаций составных частей; - соответствие резьбы болта и резьбового отверстия, момент затяжки
- четкая видимость значения максимальной нагрузки и клейма производителя
- отсутствие механических повреждений, например, бороздок, особенно в зоне повышенной нагрузки
- износ не больше 10% от диаметров поперечного сечения; - наличие следов коррозии
- наличие поврежденных болтов, гаек и (или) резьбы
- максимальный размер зазора между верхней частью и корпусом не должен превышать следующих значений которые по-разному определяются в зависимости от размера резьбы изделия: M72-M150: макс. 4,0 мм

5. Утилизация

Рым-петли непригодные для эксплуатации, должны быть уничтожены/утилизированы должным образом для предотвращения их возможного использования в будущем



Основные размеры и характеристики

Код изделия	WLL	Резьба	Размеры								Nm	Вес
	тонн	M	F	A	B	C	D	E	G	T		кг
		мм										
RBS-083 M72S	25	M72	108	40	125	80	158	142	174	339	500-1200	23
RBS-083 M80S	30	M80	120	40	125	80	158	142	174	339	500-1200	24
RBS-083 M90S	35	M90	135	40	125	80	158	142	174	339	500-1500	26
RBS-083 M100S	35	M100	135	40	125	80	158	142	174	339	500-1700	26
RBS-083 M72B	31.5	M72	108	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	500-1450	34
RBS-083 M80B	35	M80	120	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	500-1500	35.5
RBS-083 M90B	40	M90	135	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	500-1700	37.5
RBS-083 M100B	40	M100	135	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	500-1700	39
RBS-083 M110	50	M110	135	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	500-1700	41
RBS-083 M120	50	M120	135	48	136.5	90	169	155	172.5	357.5	500-1700	43
RBS-083 M130	50	M130	135	48	136.5	90	198	155	172.5	357.5	500-1700	45
RBS-083 M140	50	M140	135	48	136.5	90	198	155	172.5	357.5	500-1700	47
RBS-083 M150	50	M150	135	48	136.5	90	198	155	172.5	357.5	500-1700	49.5

Таблица допустимых нагрузок

Схема подъема											
	Количество точек	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
Направление	0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	асимметр.		0-45°	45-60°	асимметр.
Код изделия	Резьба	Грузоподъемность (тонн)									
RBS-083 M72S	M72	31.5	63	25	50	35	25	25	52.5	37	25
RBS-083 M80S	M80	38	76	30	60	42	30	30	63	45	30
RBS-083 M90S	M90	40	80	35	70	49	35	35	73.5	52.5	35
RBS-083 M100S	M100	40	80	35	70	49	35	35	73.5	52.5	35
RBS-083 M72B	M72	40	80	31.5	63	44.1	31.5	31.5	66.2	47.3	31.5
RBS-083 M80B	M80	40	80	35	70	49	35	35	73.5	35	35
RBS-083 M90B	M90	45	90	40	80	56	40	40	84	40	40
RBS-083 M100B	M100	50	100	40	80	56	40	40	84	40	40
RBS-083 M110	M110	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
RBS-083 M120	M120	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
RBS-083 M130	M130	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
RBS-083 M140	M140	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
RBS-083 M150	M150	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50

В связи с нашей политикой постоянного совершенствования продукции, размеры, вес и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточните это перед заказом. Возможно индивидуальное изготовление. Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.